

Jurnal Einstein



Available online http://jurnal.unimed.ac.id/2012/index.php/einstein

Pengujian Sifat Mekanik Komposit Polypropilena (Pp) Daur Ulang Dengan Filler Serat Tanaman Lidah Mertua (Sansevieras Trifasciata)

Lisbet Lumban Gaol dan Motlan*

Jurusan Fisika, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Negeri Medan, Indonesia

Diterima Agustus 2016; Disetujui September 2016; Dipublikasikan Nopember 2016

Abstrak

Telah di lakukan penelitian pengujian sifat mekanik komposit yang menggunakan matriks polypropilena dengan filler serat tanaman lidah mertua (Sansevieras Trifasciata) yang bertujuan untuk membuat komposit polipropilena daur ulang dengan menggunakan serat tanaman lidah mertua serta mengetahui sifat mekanik uji tarik dan uji lentur dari komposit tersebut. Pada penelitian sebelumnya telah dilakukan penelitian tentang "Sifat mekanik Komposit Polipropilena Daur Ulang Dengan Filler Serat Pandan Duri" (Ramotan, 2011). Dengan memvariasikan massa serat diperoleh nilai kekuatan tarik terbesar adalah komposit pada perbandingan fraksi massa (12,5:87,5)%, dengan tegangan maksimum rata rata 9,63 MPa, komposit yang memiliki kekuatan lentur terbesar adalah papan komposit tanpa serat dengan kekuatan lentur maksimum rata-rata 0,53 MPa. Kekuatan lentur yang lebih baik adalah pada perbandingan (2.5:92,5)% dengan kekuatan lentur maksimum rata rata (UFS_{maks}) sebesar 0,43 MPa, perbandingan massa (7,5: 92,5)% memiliki kuat tarik dan lentur yang rendah. Maka saya tertarik untuk melakukan penelitian yang menggunakan matriks PP dengan filler tanaman lidah mertua. Dari hasil pengujian tarik diperoleh nilai terbesar (omaks) pada komposit polypropilena dengan serat daun lidah mertua sebesar 26,61MPa yang terdapat pada perbandingan (20:80)% sedangkan nilai terendah (omin) sebesar 14,54Mpa yang terdapat pada perbandingan (40:60)%. Dari hasil pengujian lentur diperoleh nilai terbesar (UFS_{maks}) pada komposit polypropilena dengan serat daun lidah mertua sebesar 43,36MPa yaitu pada perbandingan (0:100)% sedangkan nilai terendah (UFS_{min}) pada komposit polypropilena dengan serat daun lidah mertua sebesar 19,34MPa yaitu terdapat pada perbandingan (60:40)%. Pencampuran yang baik antara matriks dengan filler yang digunakan sangat mempengaruhi nilai kekuatan tarik dan nilai kekuatan lentur.

Kata Kunci : Sifat Mekanik, Polypropilena (Pp), Tanaman Lidah Mertua (Sansevieras Trifasciata)

How to Cite: Lisbet Lumban Gaol dan Motlan, (2016), Pengujian Sifat Mekanik Komposit Polypropilena (Pp) Daur Ulang Dengan Filler Serat Tanaman Lidah Mertua (Sansevieras Trifasciata), Jurnal Einsten Prodi Fisika FMIPA Unimed, 4 (3): 8-14

*Corresponding author:

E-mail: gaollisbet@gmail.com

PENDAHULUAN

Komposit didefenisikan sebagai dua macam atau lebih material yang digabungkan dikombinasikan atau dalam skala makroskopis sehingga menjadi material yang lebih berguna, Filler sebagai penguat yang biasa dipakai adalah serat dan menjadi bagian utama yang menentukan bahan karakteristik komposit [1]. Unsur utama komposit adalah serat yang mempunyai banyak keunggulan, oleh karena itu bahan komposit serat paling banyak dipakai. Bahan komposit serat terdiri dari serat-serat yang diikat oleh matriks yang saling berhubungan. Bahan komposit serat ini terdiri dari dua macam, yaitu serat panjang (continous fiber) dan serat pendek (short fiber atau whisker). Penggunaan bahan komposit serat sangat efisien dalam menerima beban dan gaya. Karena itu bahan komposit serat sangat kuat dan kaku bila dibebani searah serat. sebaliknya sangat lemah bila dibebani dalam arah tegak lurus serat (Feldman, 1995). Peningkatan kekuatan komposit serat alam dapat dilakukan dengan dua cara yaitu dengan memberikan perlakuan kimia serat atau dengan penambahan coupling agen. Perlakuan kimia serat vang sering dilakukan adalah perlakuan alkali seperti NaOH karena harganya lebih ekonomis. Perlakuan alkali yang dilakukan yaitu dengan melakukan perendaman serat dengan NaOH sebelum dijadikan sebagai pembuat komposit Tanaman lidah mertua adalah salah satu jenis tanaman yang perlu diteliti mengingat tanaman ini mudah untuk dibudidayakan dan memiliki potensi yang sangat baik sebagai penguat komosit berbasis serat alam (Melani, Polipropilena 2009). merupakan polimer hidrokarbon yang termasuk ke dalam polimer termoplastik yang dapat diolah pada suhu tinggi. Polipropilena berasal dari monomer propilena yang diperoleh dari pemurnian minyak bumi

[3]. Komposit yang diperkuat dengan seratSansievera memiliki banyak kelebihan, daun sansieveria banyak mengandung unsur karbon nitrogen (N), dan oksigen (O) dengan kandungan air yang sedikit (Smallman, 2000) [4]. Penelitian sebelumny tentang "Sifat mekanik Komposit Polipropilena Ulang Dengan Filler Serat Pandan Duri" dengan memvariasikan massa serat maka di dapat : penelitian kekuatan tarik terbesar adalah papan komposit pada perbandingan fraksi massa $(12.5 \div 87.5)\%$, dengan tegangan maksimum rata rata 9,63 MPa, papan yang memiliki kekuatan komposit lentur terbesar adalah papan komposit tanpa serat dengan kekuatan lentur maksimum rata-rata 0.53 MPa. Kekuatan lentur yang lebih baik adalah perbandingan(2.5% dengan kekuatan lentur maksimum rata-rata (UFS_{maks}) sebesar 0,43 MPa, perbandingan massa (7.5 : 92.5)% memiliki kuat tarik dan lentur yang rendah.

METODE PENELITIAN

Perbandingan berat antara matriks dengan filler yang digunakan sebagai adalah berikut, sampel I (100:0)%; II (90:10)%; III (80:20)%; IV V (40:60)% (60:40)%; dan penambahan larutan NaOH 5%. Bahanbahan yang telah ditimbang kemudian dipisah-pisahkan sesuai berat sampel dengan yang telah ditentukan. Lalu dimasukkan ke dalam mesin ekstruder dengan suhu 170°C agar polypropilena meleleh dan dapat tercampur dengan serat tersebut lalu hasil vang keluar dari mesin ekstruder tersebut digunting hingga menyerupai pelet dan didinginkan di dalam wadah yang berisi air. Setelah dingin kemudian pelet-pelet tersebut disusun cetakan yang telah dilapisi dengan aluminium foil agar sampel melekat pada ceakan. Masukkan sampel tersebut ke dalam mesin Hot Press dengan suhu 170°C lalu ditekan hingga

merata. Sampel yang telah dipotong sesuai dengan ukurannya diletakkan pada kedua penjepit (Grid) yang posisi nya tegak lurus pada alat tarik, saklar mesin tarik dan saklar pencatat tarik dihidupkan bersama sama dimana kecepatan tarik (Cross-Head) mesin 20 mm/ menit, dari hasil pengujian mesin uji ini akan diperoleh hubungan antara gaya tarik terhadap pertambahan panjang.

Tujuannya untuk mengetahui sifat-sifat mekanik tarik (kekuatan tarik) dari komposit yang diuji diperkuat dengan serat tanaman lidah mertua. Pertambahan panjang (Δl) yang terjadi akibat gaya tarik yang diberikan pada sampel uji disebut deformasi. Dan merupakan perbandingan regangan antara pertambahan panjang dengan mula mula.Regangan panjang merupakan ukuran kekenyalan suatu harganya bahan yang biasanya dinyatakan dalam persen.

Persamaan berikut di berikan untuk memperoleh kekuatan tarik;

$$\varepsilon = \frac{l - lo}{lo}$$
 $\sigma = \frac{P}{A}$

Pada uji lentur mula-mula span diatur sejumlah 80 mm satu sama lain dan sampel uji diletakkan pertengahan span, diatur pembebanan maksimum (100 Kgf), skala beban pada mesin uji diatur agar menunjukkan skala nol dan beban dan beban diletakkan tepat ditengah – tengah sampel uji, kemudian diatur kecepatan tarik (Cross Head) dari mesin uji (20 mm/ menit), mesin pencatat grafik dihidupkan (On), selanjutnya tombol pembebanan tekan dihidupkan (*Down*) dan mesin akan bekerja, gerakan mesin dihentikan setelah sampel uji patah dan data tertera pada display.

Pada pengujian ini terhadap sampel uji diberikan pembebanan yang arah nya tegak lurus terhadap arah penguat serat. Pembebanan diberikan yaitu pembebanan dengan tiga titik lentur, dengan titik sebagai bahan berjarak 90 mm dan titik pembebanan diletakkkan pada pertengahan sampel.

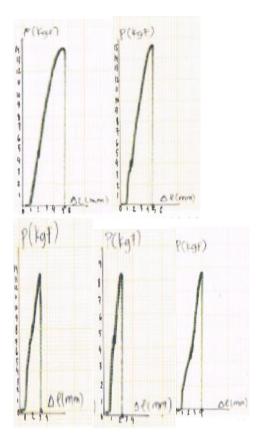
Persamaan berikut di berikan untuk memperoleh kekuatan lentur;

$$UFS = \frac{3PL}{2bh^2}$$

HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN Hasil Pengujian Tarik

Tabel 1. Data Hasil Untuk Pengujian

Kekuatan Tarik							
Massa	Massa	Sampel	P_{maks}	Δl	Omaks	ϵ_{maks}	E_{maks}
serat	PP %		(Kgf)	(mm)	(MPa)	(%)	(MPa)
%							
0	100	1	29,87	7,82	11,90	7	170
10	90	2	35,28	11,31	24,69	10	246,9
20	80	3	38,02	9,17	26,61	8	332,6
40	60	4	14,54	5,93	10,17	5	203,4
60	40	5	20,46	4,17	14,32	3	477,3



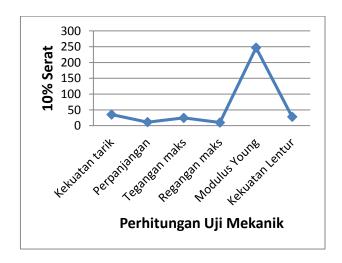
Gambar 1. Grafik hasil uji tarik

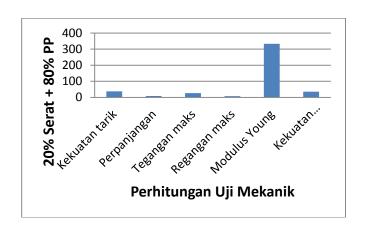
0% serat 10% serat 20% serat 40% serat 60% serat P = 29.87 kgf P = 35.28 kgf P = 38.02 kgf P = 14.54 kgf P = 20.46 kgf $\Delta l = 7.82 \text{ mm}$ $\Delta l = 11.31 \text{ mm}$ $\Delta l = 9.17 \text{mm}$ $\Delta l = 5.93 \text{ mm}$ $\Delta l = 4.17 \text{ mm}$ Keterangan:

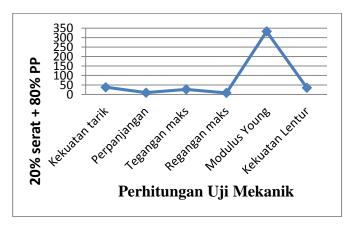
Beban yang diberikan pada saat pengujian kekuatan tarik ini sebesar 100 kgf dengan kecepatan 50mm/ menit.

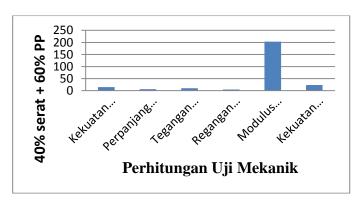
Dimana : Sumbu y (load) adalah tegangan dengan satuan kgf Sumbu x (stroke) adalah regangan

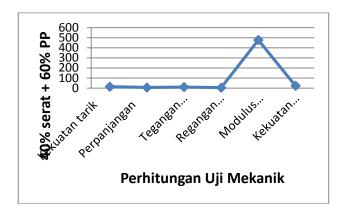


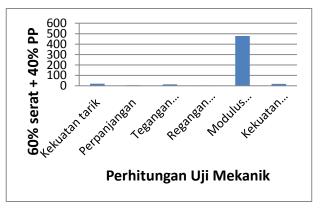


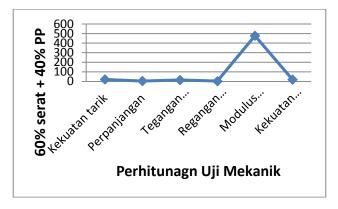












Gambar 2. Grafik Perhitungan Uji Mekanik

Berdasarkan grafik hasil uji tarik yang tertera di atas dapat disimpulkan bahwa sampel yang mempunyai tekanan maksimum yang terbesar adalah sampel yang terdiri dari 20% serat dan 80% matriks povpropilena 38.02 vaitu sebesar Kgf. dibandingkan antara sampel yang ke-4 dengan sampel terakhir yang terdiri dari 60% serat dan 40% matriks PP teriadi kenaikan nilai tekanan maksimum yaitu dari 14,54 Kgf menjadi 20,46 Kgf. Hal ini terjadi karena unsur-

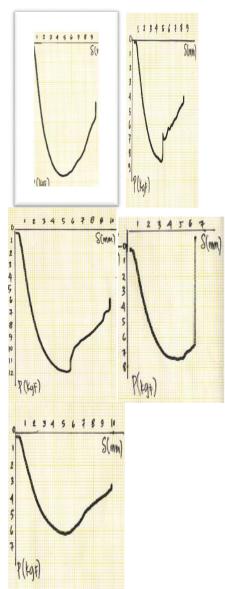
unsur yang terkandung di dalam serat tanaman lidah mertua dengan unsur dari matriks tersebut tidak berikatan dengan sempurna, begitu juga pada saat proses pencampuran kedua tersebut di dalam mesin ekstruder sehingga kurang homogen. Untuk itu sebelumnva diperlukan penguiian terhadap unsur-unsur yang terkandung dalam kedua bahan tersebut. Pada penelitian sebelumnya yang berjudul "Sifat mekanik Komposit Polipropilena Daur Ulang Dengan Filler Serat Pandan Duri" (Ramotan. 2011). memvariasikan massa serat maka di dapat : penelitian kekuatan tarik terbesar adalah papan komposit pada perbandingan fraksi massa (12,5 : 87,5)%, dengan tegangan maksimum rata rata 0,63 MPa. Komposit yang memiliki kekuatan lentur terbesar adalah papan komposit tanpa serat dengan kekuatan lentur maksimum rata-rata 0.53 MPa. Penelitian sebelumnya mengenai "Pengujian Sifat Mekanik Komposit polipropilena dengan filler sabut kelapa" oleh Apriani Sijabat (2010). Hasil yang diperoleh untuk uji tarik pada komposit polipropilena dengan filler serat sabut kelapa yang memiki fraksi selama 40 menit diperoleh tegangan maksimum sebesar 1.02 MPa.

Dari pernyataan diatas dapat kita lihat bahwa penelitian ini mempunyai nilai kekuatan tarik yang lebih besar itu disebabkan oleh jenis serat yang digunakan. Pada komposit PP dengan serat daun lidah mertua sifat pada tiap sampel berbeda dikarenakan pencampuran yang tidak merata

Hasil Uji Lentur

Tabel 2. Data Hasil Untuk Pengujian Kekuatan Lentur

Massa Mass Sa Jarak Leba Те Defle P_{maks} UFS a PP serat mp penum bal ksi maks (mm)(%) (%) (mm)(MPa el pu (m (mm) m) 100 20 44,93 128,47 0 7243,36 4 10 90 2 72 20 4 38,19 82,81 27,94 20 80 3 72 20 4 46,97 112,30 35,67 72 20 28,33 69,09 23,32 40 60 4 4 60 40 20 46,99 57,33 19,34



Gambar 2. Grafik hasil uji lentur

0% Serat 10% serat 20% serat 40% serat 60% serat

P= 13,11 kgf P= 8,45 kgf P= 11,46 kgf P= 7,05kgf P= 5,85 kgf

 $\delta\!\!=\!44,93$ mm $\delta\!\!=\!38,19$ mm $\delta\!\!=\!46,97$ mm $\delta\!\!=\!28,33$ mm $\delta\!\!=\!46,97$ mm Keterangan :

Beban yang diberikan pada saat pengujian kekuatan tarik ini sebesar 100 kgf dengan kecepatan 50mm/ menit.

Dimana:

Sumbu y (load) adalah tegangan dengan satuan kgf

Sumbu x (stroke) adalah regangan dengan satuan mm/ menit

Dari hasil data penelitian pada 2. Sampel yang mempunyai Kekuatan Lentur maksimum (UFS_{maks}) tertinggi terdapat pada perbandingan komposisi PP daur ulang : serat daun (0:100)%lidah mertua yaitu sebesar 43,3MPa Defleksi dan (δ_{maks}) maksimum tertinggi yaitu sebesar 46,99 mm, sedangkan Kekuatan Lentur maksimum (UFS_{maks}) terendah terdapat pada perbandingan komposisi PP daur ulang: serat daun lidah mertua (60:40)% yaitu sebesar 19,34MPa Defleksi maksimum (δ_{maks}) terendah yaitu sebesar 28,33 mm. Secara umum, semakin tinggi komposisi matriks maka semakin nilai tinggi kekuatan lenturnya. Namun pada penelitian ini komposit yang nilai kelenturannya paling rendah terdapat pada komposit dengan perbandingan komposisi PP daur ulang: serat daun lidahmertua (60:40)% yaitu sebesar 19,34 MPa. Hal ini dapat disebabkan oleh tidak sempurnanya pencampuran.

Pada penelitian sebelumnya yang beriudul "Sifat mekanik Komposit Polipropilena Daur Ulang Dengan Filler Serat Pandan Duri" (Ramotan, 2011), Dengan memvariasikan massa serat kekuatan lentur yang lebih baik adalah pada perbandingan (2.5:92,5)% dengan kekuatan lentur maksimum (UFS_{maks}) sebesar 0,43 MPa. "Pengujian Sifat Mekanik Komposit polipropilena dengan filler sabut kelapa" oleh Apriani Sijabat (2010) perbandingan massa (7.5:92.5)% memiliki kekuatan lentur maksimum sebesar (UFS=13,12) MPa. Berdasarkan hasil yang diperoleh bahwa komposit PP dengan serat daun lidah mertua memiliki kekuatan nilai Lentur (UFS_{maks}) maksimum pada variasi (0:100)% yaitu sebesar 43,36 MPa Defleksi maksimum (δ_{maks}) tertinggi

yaitu sebesar 46,99 mm. Nampak bahwa terdapat perbedaan kekuatan lentur dimana terjadi penurunan kekuatan seiring dengan bertambahnya persentase serat pada komposit. Berdasarkan grafik hasil uji tarik yang tertera di atas dapat disimpulkan bahwasampel yang mempunyai tekanan maksimum yang terbesar adalah sampel yang terdiri dari 20% serat dan 80% matriks poypropilena yaitu sebesar 38,02 Kgf. Bila dibandingkan antara sampel yang ke-4 dengan sampel terakhir yang terdiri dari 60% serat dan 40% matriks PP terjadi kenaikan nilai tekanan maksimum yaitu dari 14,54 Kgf menjadi 20,46 Kgf. Berdasarkan hasil yang diperoleh bahwa komposit PP daun lidah dengan serat mertua memiliki nilai Kekuatan Lentur pada maksimum variasi (0:100)% yaitu sebesar 43,36 MPa dan Defleksi maksimum tertinggi vaitu sebesar 46,99 mm. Nampak bahwa terdapat perbedaan kekuatan lentur dimana terjadi penurunan kekuatan dengan bertambahnya seiring persentase serat pada komposit.

KESIMPULAN DAN SARAN

Sampel yang mempunyai nilai kuat tarik terbesar terdapat pada perbandingan (20:80)% yaitu sebesar 26,61MPa, sedangkan sampel yang mempunyai nilai kuat tarik terendah terdapat pada perbandingan (40:60)% yaitu sebesar 14,54MPa.Sampel yang mempunyai nilai kuat lentur terbesar (UFS_{maks}) terdapat pada perbandingan (0:100) yaitu 43,36MPa dan nilai kuat lentur terendah (UFS_{min}) terdapat pada perbandingan serat (60:40)% sebesar 19,34MPa. Pencampuran yang baik antara matriks dengan filler yang digunakan sangat mempengaruhi nilai kekuatan tarik dan nilai kekuatan lentur

Perlu menambahkan senyawa penghubung (bahan adiktif), memperhatikan ukuran serat yang akan

dimasukkan ke dalam mesin ekstruder, memvariasikan waktu pada menngunakan mesin Hott Press dan sebaiknya melakukan pengujian terhadap campuran unsur terdapat pada serat dan matriks polypropilena

DAFTAR PUSTAKA

- Feldman, D. dan Hartono, A.J. (1995), Bahan polimer Konstruksi Bangunan, Penerbit P.T Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Melani,T. (2009). Lidah Mertua sebagai tanaman obat. http://tyasmelani.blogspot.com/2009/01/ klasifikasisansevieria-atau-lidah.html.
- Smallman, E, R.,dan Bishop, J.,R., (2000), *Metalurgi Fisik Modern* dan Rekayasa Material, Penerbit Erlangga, Jakarta.
- Ramotan, (2011), Sifat Mekanik Komposit Polipropilena daur ulang Dengan Filler Serat Pandan Duri, Skripsi, FMIPA, Universitas Sumatera Utara, Medan.
- Apriani, S., (2010), Pengujian Sifat Mekanik Kompositdan Thermal Komposit Polipropilena Dengan Serat Sabut Kelapa, Skripsi, FMIPA. UNIMED, Medan.